

## Toleranzen für Plattenzuschnitte und Fertigungsartikel

Toleranzen für Platten, Zuschnitte und Stanzartikel entsprechend DIN 7715 Teil 5					
Nennmaß			Klasse P1	Klasse P2	Klasse P3
			Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm
0	-	1,60	$\pm 0,20$	$\pm 0,20$	$\pm 0,40$
>	1,60	-	4,00	$\pm 0,20$	$\pm 0,40$
>	4,00	-	6,30	$\pm 0,20$	$\pm 0,50$
>	6,30	-	10	$\pm 0,30$	$\pm 0,60$
>	10	-	25	$\pm 0,30$	$\pm 0,80$
>	25	-	40	$\pm 0,40$	$\pm 1,00$
>	40	-	63	$\pm 0,50$	$\pm 1,50$
>	63	-	100	$\pm 0,60$	$\pm 2,00$
>	100	-	160	$\pm 0,80$	$\pm 2,50$
>	160	-	250	$\pm 1,00$	$\pm 3,00$
>	250	-	400	$\pm 1,60$	$\pm 5,00$
			Toleranzen in %	Toleranzen in %	Toleranzen in %
>	400		$\pm 0,50$	$\pm 0,80$	$\pm 1,50$